

5
2009

Français

Z-ECO

ZIEGLER PAPIER SA

Rapport environnemental 2008

ecotopic Editorial . 3

ecoeffort Performances environnementales . 4

ecofootprint Charge environnementale . 9

ecogoal Rétrospective et perspectives . 10

ecoconsult Contacts . 12

ZIEGLER
P A P I E R

www.zieglerpapier.com



ZIEGLER PAPIER AMELIORE SES PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

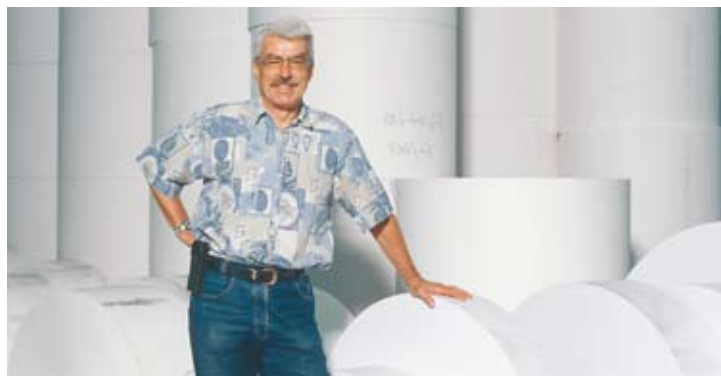
La sixième édition du rapport Z-ECO permet à Ziegler Papier SA de rendre compte de ses prestations en 2008 dans les domaines ayant un impact sur l'environnement. L'année qui vient de s'écouler a été très difficile sur le plan économique pour l'industrie papetière également, les coûts des matières premières et de l'énergie ayant encore grimpé au second semestre. Ces hausses de coûts ont rogné les marges. Dans certains segments de marché où régnait la surcapacité et où il a été impossible d'augmenter suffisamment le prix des papiers, certaines papeteries ont même été contraintes de cesser leur activité. A contre-courant de la tendance du secteur, Ziegler a bénéficié tout au long de l'année d'une charge de ses capacités de production telle qu'elle a dû annuler la révision d'été de deux semaines pour pouvoir approvisionner tous ses clients. Ainsi, en 2008, nous avons produit et vendu 4 % de papier de plus qu'en 2007 et nous avons même pu réaliser des ajustements tarifaires ciblés, si bien que nous pouvons être satisfaits de notre résultat.

Nous sommes également parvenus à améliorer nos performances environnementales, en particulier à réduire de moitié les résidus solides dans les eaux usées, pour notre plus grande satisfaction. Parallèlement, nous avons pu diminuer nettement le volume de boues produites, ce qui montre non seulement que la nouvelle station d'épuration mise en service en 2007 fonctionne parfaitement, mais aussi qu'il est possible de réduire fortement au stade de la production la quantité de résidus solides dans les eaux usées. Cela nous a permis de

recupérer au cours du processus de production quelque 115 t de matériaux recyclables de plus qu'en 2007.

S'agissant de la consommation spécifique d'énergie et d'eau, les excellents résultats de 2007 ont pu être réitérés en grande partie. Toutefois, plus les performances sont élevées, plus les possibilités d'amélioration s'amenuisent.

Sur la base de la convention d'objectifs visant à réduire nos émissions de CO₂ d'ici 2010, la Confédération nous a attribué pour la première fois au cours de l'exercice sous revue, en vertu de la nouvelle loi, un contingent de CO₂ que nous n'avons utilisé qu'en partie. Comme nous avons jusqu'ici réduit nos rejets de dioxyde de carbone, nous avons continué à bénéficier d'une exonération de la taxe sur le CO₂ tout en gardant à disposition un contingent.



Reinhard Jäger, directeur de fabrication et responsable du système de gestion environnementale

1. L'ENTREPRISE EN UN SEUL COUP D'ŒIL

Ziegler Papier SA produit des papiers fins de qualité, sans bois, pour l'industrie graphique ainsi que des papiers spéciaux destinés au traitement industriel répondant aux besoins de l'utilisateur. Le siège de l'entreprise et son centre de production se trouvent à Grellingen, près de Bâle (Suisse).

Fabricant indépendant de papiers spéciaux, nous sommes à même de répondre aux besoins du marché avec rapidité et souplesse grâce à notre taille humaine et à nos voies décisionnelles courtes. Notre politique de niche, nos conseils personnalisés et nos solutions globales nous permettent de nous imposer sur un marché fortement concurrentiel.

Notre chiffre d'affaires par région (valeur de 2007 entre

parenthèses): Suisse 48 % (47 %), Allemagne 19 % (16 %), Grande-Bretagne 7 % (8 %), Etats-Unis 5 % (7 %), Autriche 4 % (4 %), France 4 % (3 %), Italie 3 % (4 %), Pays-Bas 3 % (3 %), Autres 7 % (8 %).

Si la Suisse est et restera notre principal marché, les marchés d'exportation jouent un rôle de plus en plus important pour Ziegler, notamment pour les papiers spéciaux. Tandis qu'en Europe et Asie, nous travaillons avec des sociétés commerciales importatrices, nous disposons aux Etats-Unis, depuis 2001, de notre propre société de distribution. Au cours de l'exercice sous revue, nous avons enregistré un recul de notre activité aux Etats-Unis et en Grande-Bretagne du fait des turbulences monétaires.

DONNEES 2008

Domaine d'activité	Fabrication de papiers fins sans bois et de spécialités de qualité
Lignes de produits	Corporate Design, Natural Design, CAD/Office, Specialties
Installations	Machine à papier PM 3 (rénovée en 2004), débiteuse bobines, coupeuses grand et petit format; centrale énergétique avec turbine à gaz / chaudière de récupération (couplage chaleur-force)
Production annuelle	72 500 t (quantité vendue)
Largeur de fil PM 3	331 cm (rognée)
Grammage	40-400 g/m ²
Système d'assurance qualité	ISO 9001:2000, n° d'enreg. 08-342-047 (03.04.2008-02.04.2011)
Système de certification env.	ISO 14001:2004, n° d'enreg. 08-342-047 (03.04.2008-02.04.2011)
Système de sécurité au travail	OHSAS 18001:2007, n° d'enreg. 08-342-047 (03.04.2008-02.04.2011)
Certificat FSC	FSC-STD-40-004 (1.0), n° d'enreg. SQS-COC-24310 (12.09.2005-11.09.2010)
Celluloses utilisées	Celluloses avec certificat FSC et issues d'autres programmes de certification du bois mondialement reconnus. Transport assuré exclusivement par train et par bateau. Ziegler dispose de son propre puits; utilisation en circuit fermé.
Eau	182 personnes (travail d'équipe ou de jour)
Effectifs	env. 127 millions de CHF
Chiffre d'affaires	env. 3.0 millions de CHF
Investissements	SA familiale au capital-actions de 1 million de CHF
Forme juridique	1861
Année de fondation	

PRODUCTION	UNITE	2008	2007	ECART 2007/2008
Production brute	t	85 050	82 641	+ 2.9 %
Production nette	t	72 516	69 737	+ 4.0 %
Cassés	t	12 534	12 904	- 2.9 %

L'augmentation de la production par rapport à 2007 s'explique par la forte demande qui nous a contraints à annuler la fermeture des installations prévue en été.

2. UTILISATION DES RESSOURCES

La consommation spécifique d'eau, de matières premières et d'énergie permet de mesurer l'efficacité de notre gestion des ressources.

2.1 Eau

En 2008, notre consommation d'eau a sensiblement évolué au même rythme que la production avant de se stabiliser à un

bas niveau. Sur les cinq dernières années, malgré une hausse de la production brute de plus de 25 %, cette consommation en valeur absolue a pu être réduite de 7,5 %, ce qui correspond à une baisse de la consommation spécifique de 27 %. Nous pouvons encore progresser dans ce domaine, même si le degré d'optimisation sera moindre.

La consommation d'eau est par ailleurs étroitement liée au volume des eaux usées, l'écart entre les deux résidant pour l'essentiel dans l'eau vaporisée dans la sècherie de la machine à papier. Toute optimisation de la consommation d'eau réduit donc la quantité d'eaux usées.

	UNITE	2008	2007	ECART 2007/2008
Consommation d'eau	m ³	397 279	387 701	+ 2.5 %
Consommation spécifique d'eau	l/kg de papier brut	4.67	4.69	- 0.4 %

2.2 Matières premières

Au cours de l'exercice sous revue, nous avons utilisé 1,027 kg de matières premières sèches (contre 1,028 l'année précédente) pour fabriquer 1 kg de papier destiné à la vente. Cela prouve l'efficacité de notre gestion des matières premières.

L'écart en chiffres absolus correspond à la réduction des pertes de fibres et de charges dans les eaux usées (boues et résidus solides). Toutefois, la teneur en eau spécifiée étant imprécise, la conversion des matières premières en matières sèches s'effectue avec une certaine marge d'erreur.

	UNITE	2008	2007	ECART 2007/2008
Consommation spéc. de mat. 1 ^{res}	kg sec/kg de papier sec	1.027	1.028	- 0.1 %

2.3 Energie

L'énergie de Ziegler Papier SA est produite par une centrale avec turbine à gaz. Le courant est en partie produit par le couplage chaleur-force de cette turbine, le reste provenant du réseau public. Nous utilisons la chaleur résiduelle de la turbine à gaz, combinée à un système de combustion d'appoint au gaz naturel, pour produire de la vapeur pour la machine à papier. Le gaz utilisé pour couvrir les besoins calorifiques de cette machine et produire le courant thermique provient lui aussi du réseau public. Notre consommation d'électricité et notre consommation spécifique d'électricité ont progressé en 2008 respectivement de 4,5 % et de 1,5 % par rapport à 2007. Il est difficile d'expliquer cette hausse avec certitude dans la mesure où aucun changement important n'a été effectué tant

au niveau des installations que des processus. La légère augmentation de la consommation de courant nécessaire au broyage de la cellulose en est probablement la cause.

Notre consommation spécifique de gaz est exactement la même que celle de l'année précédente. En revanche, notre consommation de gaz en valeur absolue a augmenté de 2,9 % du fait de la hausse de la production. Nous n'avons pas pu optimiser cette consommation, la rénovation de la chaudière initialement prévue n'ayant pu être réalisée par manque de temps. Si nous sommes parvenus à réduire de 1 % notre consommation spécifique de vapeur, aucune tendance ne semble se dessiner clairement. La hausse de notre consommation d'électricité s'est traduite par un accroissement de 0,5 % de notre consommation spécifique totale d'énergie.

	UNITE	2008	2007	ECART 2007/2008
Production d'électricité thermique	MWh	31 106	30 538	+ 1.9 %
Consommation d'électricité	MWh	40 404	38 651	+ 4.5 %
Consommation spécifique d'électr.	kWh/kg de papier brut	0.475	0.468	+ 1.5 %
Consommation de gaz	MWh	154 338	150 026	+ 2.9 %
Consommation spécifique de gaz	kWh/kg de papier brut	1.815	1.815	0.0 %
Consommation spécifique de vapeur	kg de vap./kg de pap. brut	1.769	1.786	- 1.0 %
Total conso. spécifique d'énergie (courant et gaz achetés)	kWh/kg de papier brut	1.924	1.914	+ 0.5 %

3. EMISSIONS

Comme toute activité industrielle, la fabrication de papier produit des émissions. Néanmoins, la certification selon la norme ISO 14000 nous engage à réduire durablement nos émissions et à améliorer en permanence nos performances environnementales.

3.1 Eaux usées

L'eau pompée via notre propre système de captage de la nappe phréatique est réutilisée plusieurs fois grâce à un circuit fermé. A la fin de son cycle d'utilisation, elle est traitée dans la

station d'épuration mécanique installée dans l'enceinte même de notre usine. Les chiffres montrent que cette installation fonctionne très bien: la quantité de résidus solides dans les eaux usées traitées en aval dans la station d'épuration communale a été réduite de plus de la moitié par rapport à l'exercice précédent, ce qui correspond à une baisse de près de 75 % sur deux ans.

La charge de résidus solides dans les eaux usées rejetées s'est élevée à 91 mg/l (contre 192 mg/l en 2007), soit nettement en dessous de la valeur limite de 200 mg/l (selon le contrat conclu).

	UNITE	2008	2007	ECART 2007/2008
Volume des eaux usées	m ³	287 361	290 043	- 0.9 %
Volume spécifique des eaux usées	l/kg de papier brut	3.38	3.51	- 3.7 %
Quantité de résidus solides	kg	26 270	55 670	- 52.8 %
Quantité spéc. de résidus solides	g/kg de papier brut	0.309	0.674	- 54.2 %

Le volume des eaux usées est resté quasiment stable par rapport à 2007 (-0,9%). Le volume spécifique, lui, a été réduit de 3,7% pour atteindre un niveau exemplaire de 3,4 l/kg de papier. En 2008 aussi, l'office cantonal de protection de l'environnement et de l'énergie a réalisé à nouveau trois prélèvements afin de contrôler la composition de nos eaux usées. A chaque inspection, les installations et les échantillons ont été déclarés conformes.

Les eaux résiduelles épurées mécaniquement subissent un dernier traitement biologique dans la station d'épuration communale avant d'être rejetées dans l'écosystème via un collecteur. L'efficacité de cette épuration biologique a été garantie en permanence.

3.2 Emissions atmosphériques

Les processus suivants produisent des émissions atmosphériques en quantités significatives:

- Ventilation de la machine à papier et des halles de fabrication
Des échantillons de mesure des émissions rejetées par la machine à papier ont montré la présence d'impuretés organiques de cellulose et d'autres matières premières à un taux toutefois si faible que ces émissions sont insignifiantes.

- Production de courant et de chaleur dans la centrale énergétique par combustion de gaz naturel

Ces sources d'émission sont, elles, particulièrement importantes. La centrale énergétique exploitée en continu présentant des valeurs d'émission extrêmement constantes, celles-ci sont généralement mesurées tous les deux ans et après toute modification des installations, par une entreprise certifiée mandatée par l'autorité de contrôle (service cantonal de protection de l'air de Bâle-Ville et de Bâle-Campagne). Une mesure de ce type a été réalisée le 31 janvier 2008. Le respect des valeurs limites a été attesté par écrit.

Les émissions sont de deux types:

- monoxyde de carbone (CO), dioxyde de soufre (SO₂), oxyde d'azote (NO_x) et suie, aux retombées plutôt régionales, et
- dioxyde de carbone (CO₂), gaz à effet de serre issu de combustibles fossiles, aux retombées planétaires.

3.2.1 Polluants atmosphériques (CO, SO₂, NO_x et suie)

Rapport de mesures du 31 janvier 2008: toutes les valeurs limites ont été respectées.

3.2.2 Rejet de CO₂ fossile

Chez Ziegler, la production de chaleur et de courant résulte de la combustion du gaz naturel, laquelle génère du CO₂, gaz à effet de serre. Le recours à des technologies alternatives, fonctionnant sans source d'énergie fossile, n'étant pas envisageable dans un avenir proche, Ziegler Papier mise sur la solution la plus écologique à l'heure actuelle, à savoir le couplage chaleur-force basé sur le gaz naturel pour la production de courant et la chaudière de récupération pour la production de vapeur, en veillant à optimiser son rendement énergétique.

Le rejet de CO₂, qui a une incidence sur le climat, constitue l'un des principaux problèmes de notre temps en matière de protection de l'environnement. C'est la raison pour laquelle la Confédération a entériné une loi sur le CO₂ visant à réduire de 15% d'ici 2010 les émissions issues de l'exploitation énergétique des combustibles fossiles par rapport au niveau de 1990. Pour atteindre cet objectif, les consommateurs de combustibles fossiles doivent s'engager à réduire leurs émissions. S'ils n'ont pas défini de convention d'objectifs ou si celle-ci n'est pas respectée, ils devront s'acquitter d'une taxe sur le CO₂.

En 2007, Ziegler Papier a défini ses propres objectifs de réduction et s'est soumise au système de monitoring de l'Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC). La Confédération a jugé ces objectifs conformes aux exigences légales et a donné son accord écrit en décembre 2007.

Après l'entrée en vigueur de l'ordonnance sur le CO₂, l'Office fédéral de l'environnement (OFEV) a attribué pour la première fois des droits d'émission de CO₂ pour l'année 2008. Ces droits d'émission se fondent sur la comparaison entre l'intensité en CO₂ attestée dans le système de monitoring de l'AenEC et l'intensité en CO₂ visée. Si ces droits sont calculés individuellement pour 2008, 2009 et 2010, ils seront attribués en 2011 et 2012 à hauteur de l'année 2010. Les rejets de CO₂ cumulés entre 2008 et 2012 ne doivent pas excéder les droits d'émission cumulés sur la même période. Sinon, l'entreprise doit acheter les droits qui lui manquent, alors qu'elle peut vendre ou reporter le solde excédentaire.

Etant donné qu'au cours de l'exercice sous revue, nous n'avons pas pu atteindre notre objectif de réduction de la consommation de gaz du fait du report de la rénovation de la chaudière, l'intensité en CO₂ était très légèrement supérieure à celle de l'année précédente. Mais comme elle était

ETAT DE LA COMPLIANCE RELATIVE A L'ENGAGEMENT DE REDUCTION DES EMISSIONS DE CO₂ (SELON LE MONITORING DE L'AENEC)

	UNITE	2000 (DEBUT)	2007	2008
Rejet de CO ₂	t (CO ₂ /an)	27 992	29 705	30 559
Réduction cumulée des rejets de CO ₂	t (CO ₂ /an)	0	6 171	6 177
Intensité en CO ₂ (réelle)	%	100	82.80	83.18
Intensité en CO ₂ (visée)	%	100	98.58	98.39
Droits d'émission	t (CO ₂ /an)	27 992*	35 367*	36 144
Droits d'émission restants	t (CO ₂ /an)	0	5 662*	5 585

*) Valeurs théoriques, les droits d'émission ayant été attribués pour la première fois pour l'année 2008.

inférieure de plus de 15 % à la valeur visée, il en a résulté un solde positif de droits d'émission de CO₂ de l'ordre de plus de 5500 t. Ziegler Papier ayant renoncé à le vendre, ce solde sera reporté l'année suivante.

3.3 Déchets

Pour la gestion de nos déchets, nous appliquons la devise: «éviter – recycler – valoriser».

- Les cassés produits lors de la fabrication du papier sont presque entièrement recyclés en interne et incorporés aux mélanges de fibres.
- Autre principal déchet: les boues sortant de notre station d'épuration qui se composent en majeure partie de fibres et de charges, des matières premières précieuses. C'est la raison pour laquelle nous mettons tout en œuvre pour minimiser ces pertes en contrôlant les processus de manière appropriée. En 2008, le volume de boues est passé de 366 t sèches à 280 t sèches (résidu sec moyen d'env. 50 %), soit une baisse de plus de 23 % en une année (contre une réduction de 20 % déjà en 2007). Depuis 2007, les boues produites sont transformées en biogaz, neutre pour l'environnement, dans une centrale installée à proximité.

- Les déchets issus des papiers d'emballage, des cartons, des imprimés et des mandrins sont recyclés en externe comme vieux papiers, à l'instar des déchets issus des films étirables.
- Les déchets de bois issus du transport et des emballages sont valorisés thermiquement en externe avec bilan neutre d'émission de CO₂.
- Les déchets issus de l'entretien de nos infrastructures sont collectés et triés. Une grande partie est recyclée en externe.
- Tous nos papiers, qui constituent un précieux apport en fibres fraîches pour le recyclage des vieux papiers, sont entièrement recyclables après utilisation.
- Nos clients peuvent également éliminer les emballages des produits que nous leur livrons selon les méthodes de recyclage et de valorisation précitées.

3.4 Bruit

Aucune plainte de riverains n'a été enregistrée au cours de l'exercice sous revue. Les valeurs limites sont tout à fait respectées aux abords de notre usine.



4. AVARIES

Nous n'avons eu à déplorer ni avarie ni autre incident susceptible de provoquer une contamination du sol ou de l'eau (nappe phréatique, Birse).

5. IMMISSIONS ET SECURITE AU TRAVAIL

Conformément aux dispositions légales et par respect pour la santé de notre personnel, nous veillons à fournir à celui-ci le meilleur niveau de sécurité et la meilleure protection possible contre les immissions.

5.1 Protection contre les immissions

Dans le domaine de la protection contre les immissions, il est nécessaire d'agir dans la mesure où le formaldéhyde contenu dans le durcisseur (coucheuses et lisseuses) peut entraîner de graves nuisances olfactives. Des mesures spécifiques réalisées par un laboratoire spécialisé ont montré que les concentrations de formaldéhyde aux postes de travail étaient toutes inférieures aux valeurs MAK (concentrations maximales au poste de travail) et donc sans risque pour la santé. Nous entendons toutefois remplacer le durcisseur actuellement utilisé par un produit sans formaldéhyde.

5.2 Sécurité au travail

L'année 2008 marque une étape importante: avec le renouvellement de la certification de notre système de gestion de la

qualité et de l'environnement, la sécurité au travail selon la norme OHSAS 18001 a été intégrée pour la première fois dans notre système combiné QES (qualité/environnement/sécurité au travail). Une formation interne a été dispensée dans ce domaine.

- Une inspection de la SUVA a eu lieu comme chaque année.
 - Tous les nouveaux collaborateurs ont suivi un cours de base sur la sécurité au travail.
 - Des cours réservés aux conducteurs de chariots élévateurs ont également été organisés conformément au programme de sécurité au travail.
 - Les responsabilités des collaborateurs et des supérieurs en matière de dispositifs de sécurité ont été présentées lors des formations destinées aux différentes équipes.
 - Des séminaires sur la sécurité chimique, adaptée suite au renouvellement de la certification ISO 14000, ont également eu lieu.
 - Les campagnes d'affichage sur la sécurité avec le matériel de la SUVA ont été poursuivies.
 - Un point rentrant identifié comme dangereux sur la débiteuse bobines a été supprimé (changement au niveau du guidage).
- Le nombre d'accidents est malheureusement en légère hausse par rapport aux (très bons) chiffres de 2007. Toutefois, comme les heures manquées sont restées quasiment stables, cela signifie que les accidents sont moins graves ou les accidents mineurs plus nombreux. Il est difficile d'identifier une tendance pour ce qui est des causes.

	UNITE	2008	2007	2006	2005	2004
Accidents professionnels (AP)	Nombre	14	10	22	14	17
Accidents non prof. (ANP)	Nombre	19	13	17	29	13
Heures manquées pour AP	%	0.37	0.36	0.89	0.17	0.34
Heures manquées pour ANP	%	0.24	0.26	0.59	0.60	0.11

6. AUDITS ET BASES LEGALES

- En avril 2008, SWISS TS a effectué un nouvel audit qui a intégré, en plus du système de gestion de la qualité ISO 9001:2004 et du système de gestion environnementale ISO 14001:2004, le système de gestion de la sécurité OHSAS 18001:2007.
- En septembre 2008, SQS, de CH-3052 Zollikofen, a réalisé un audit visant à vérifier la conformité à la norme Chain-of-Custody (COC) FSC-STD-40-004 (1.0). Elle autorise ainsi Ziegler Papier SA à poursuivre la commercialisation de produits portant le label FSC-mixte conformément au système

de crédit de FSC. Ces produits font l'objet de contrôles draconiens et sont issus d'exploitations forestières gérées selon les principes et les critères du Forest Stewardship Council (FSC). La nouveauté est que tous les produits Ziegler sont désormais certifiés FSC.

- En octobre 2008, un client a en outre réalisé chez Ziegler un audit fournisseur (au lieu d'un audit interne). Cet audit a également porté sur notre système de gestion environnementale, qualifié d'exemplaire dans le rapport.
- En matière légale, aucun changement important n'est entré en vigueur.

7. ECOBILAN

Jusqu'à présent, nous rendions compte de nos prestations environnementales de l'utilisation des matières premières et des ressources à la vente du papier. Mais pour le consommateur, connaître la charge environnementale totale d'un kilo de papier est presque plus important encore, car cela englobe tous les processus et étapes en amont. Cette vue d'ensemble est également très utile pour Ziegler Papier. C'est pourquoi une agence spécialisée a pour la première fois établi en 2008 un écobilan qui informe sur la charge environnementale et l'empreinte CO₂ du papier que nous fabriquons. Quelques principes fondamentaux:

- Base de données: statistiques de consommation 2007 de Ziegler.
- Délimitation du système étudié: tous les processus en amont, de l'origine des matières premières au traitement, transport sur la rampe d'expédition de Ziegler inclus.

- Méthodologie: logiciel EMIS 5.3. Tous les processus en amont se basent sur les données standard d'ECOINVENT 1.3 (2006).

- Méthode de calcul de la charge environnementale: selon UCE 97 (OFEFP). Les unités de charge écologique (UCE) sont attribuées et additionnées selon la méthode de la saturation écologique, qui tient également compte des objectifs de la Suisse en matière de politique environnementale. L'évaluation des forêts se fonde sur la méthode Ecoindicateur 95, proposée par les entreprises de l'industrie papetière.

- Méthode de calcul de l'empreinte CO₂: selon le Groupe d'experts intergouvernemental sur l'évolution du climat (GIEC). Les impacts sur 100 ans des principaux gaz ayant une incidence sur le climat sont étudiés et convertis en équivalent CO₂.

	CHARGE ENVIRONNEMENTALE	EMPREINTE CO ₂
	UCE/kg de papier	kg d'équivalent CO ₂ /kg de papier
Total (100 %)	4 339	1.40
Ziegler Papier (%)	4.7	40.4
Charges (%)	1.3	12.0
Autres matières premières (%)	4.8	8.3
Celluloses (%)	89.2	39.3

Il ressort de l'écobilan que la part des papiers dans la charge environnementale représente moins de 5 %, contre près de 90 % pour les celluloses achetées. L'étude a en outre montré d'énormes différences d'impact sur l'environnement entre les celluloses utilisées (rapport de 7,8 entre la meilleure et la pire), bien qu'elles soient toutes issues d'une gestion forestière contrôlée. Les celluloses provenant de la ligniculture, même munies du label FSC, sont beaucoup plus polluantes que celles obtenues à partir des déchets et restes de bois issus de forêts semi-naturelles.

Il en va tout autrement de l'empreinte CO₂. Environ 40 % de l'empreinte CO₂ de nos papiers sont issus du processus de fabrication chez Ziegler, une proportion à peu près équivalente provenant des celluloses achetées. Les 20 % restants sont dus aux matières premières achetées, notamment au carbonate de calcium utilisé comme charge.

Le transport entre l'usine de cellulose et Ziegler Papier SA

contribue lui aussi à l'empreinte CO₂. Les celluloses européennes produisent en moyenne moins de CO₂ que celles d'outre-mer. Le rapport entre la meilleure et la pire cellulose est de 2,5. L'écobilan permet de tirer les enseignements suivants:

- Les celluloses utilisées dans la fabrication du papier présentent, et de loin, le plus gros potentiel de réduction de la charge environnementale. Leur choix est toutefois limité pour des raisons techniques et économiques.

- Le processus de fabrication du papier constitue un facteur essentiel de l'empreinte CO₂. Toutes les mesures concourant à une meilleure efficacité énergétique sont également importantes pour atteindre nos objectifs de réduction des émissions de CO₂ et pour diminuer l'empreinte CO₂ de nos produits. Pour ce faire, il est indispensable de bien choisir les celluloses. L'utilisation de carbonate de calcium comme charge joue elle aussi un rôle non négligeable dans l'empreinte CO₂.

8. REALISATION DES OBJECTIFS

La direction avait défini les objectifs concrets suivants pour 2008:

- Réduction de la consommation spécifique de gaz de 3 % par rapport à l'année précédente après rénovation de la chaudière de récupération (cf. chap. 3.2.2).

Avancée: la chaudière n'a pas pu être rénovée du fait du report de la fermeture des installations prévue en été. Objectif repoussé à 2009.

- Réduction des pertes spécifiques de résidus solides (somme des boues et des résidus solides dans les eaux usées) de 15 % par rapport à l'année précédente.

Avancée: les pertes spécifiques de résidus solides sont passées de 5,1 kg/t de papier en 2007 à 3,6 kg/t de papier en 2008, soit une réduction de plus de 29 %. Objectif largement dépassé.

- Les indicateurs environnementaux les plus courants dans le secteur du papier (empreinte CO₂, types de papiers, etc.) sont présentés sur le site Internet de la société. Ils sont régulièrement recalculés conformément aux directives correspondantes et fournissent aussi des informations environnementales sur les matières premières utilisées par Ziegler dans la fabrication de ses papiers.

Avancée: ces indicateurs sont intégralement disponibles dans l'écobilan effectué pour la première fois (chap. 7).

9. PROCHAINS DEFIS

La direction a fixé pour 2009 l'objectif suivant dans le domaine de l'environnement:

- Réduction de la consommation spécifique de gaz de 3 % par rapport à l'année précédente après rénovation de la chaudière de récupération (cf. chap. 3.2.2).





HEADQUARTERS

Ziegler Papier AG
CH-4203 Grellingen
Fax +41 61 745 12 66

Sales Management

Urs Ziegler
Tél. +41 61 745 12 06
urs.ziegler@zieglerpapier.com
Norman Humm
Tél. +41 61 745 12 30
norman.humm@zieglerpapier.com
Mirjam Hunziker
Tél. +41 61 745 12 21
mirjam.hunziker@zieglerpapier.com

Sales Team

Lucie Beer
Tél. +41 61 745 12 17
lucie.beer@zieglerpapier.com
Jens Bürgin
Tél. + 41 61 745 12 16
jens.buergin@zieglerpapier.com
Benno Henz
Tél. +41 61 745 12 24
benno.henz@zieglerpapier.com
Stuart Holmes
Tél. +41 61 745 12 18
stuart.holmes@zieglerpapier.com
Susanne Imber
Tél. +41 61 745 12 38
susanne.imber@zieglerpapier.com
Alexandra Kluser
Tél. +41 61 745 12 22
alexandra.kluser@zieglerpapier.com
Sandra Meury
Tél. +41 61 745 12 13
sandra.meury@zieglerpapier.com
Gregor Scherrer
Tél. +41 61 745 12 14
gregor.scherrer@zieglerpapier.com
Nathalie Studer
Tél. + 41 61 745 12 19
nathalie.studer@zieglerpapier.com
Johann Tschan
Tél. +41 61 745 12 48
johann.tschan@zieglerpapier.com
Romaine Weiland
Tél. +41 61 745 12 20
romaine.weiland@zieglerpapier.com

Logistics

Andrea Kaiser
Tél. + 41 61 745 12 28
andrea.kaiser@zieglerpapier.com

Research & Development

Ferdinand Dreier
Quality Control Manager
Tél. +41 61 745 12 51
ferdinand.dreier@zieglerpapier.com
Eugen Holzmann
Research and Development
Tél. +41 61 745 12 52
eugen.holzmann@zieglerpapier.com
Susanne Oste
Head of Product Management
Tél. +41 61 745 12 50
susanne.oste@zieglerpapier.com
Ralf Radecke
Research and Development Manager
Tél. +41 61 745 12 10
ralf.radecke@zieglerpapier.com

INTERNATIONAL SALES OFFICES

Asia

Jeff Huang
Union Chemical Ind. Co. Ltd.
6th Fl., No 9, De-Hui Street
Jhong-Shan District
TW-104 Taipei
Taiwan, R.O.C.
Tél. +886 2 2595 4321
Fax +886 2 2595 9698
jeff.huang@unionchemical.com.tw

Austria

Manfred Hlinka
MH-Spezialpapiere und synthetische
Bedruckstoffe
Niederleuthnerstrasse 29/1.OG
A-3830 Waidhofen/Thaya
Tél. +43 1 271 88 76-0
Fax +43 1 271 88 78
m.hlinka@mh-spezialpapiere.at

France

Ziegler Papier AG
Alexandra Kluser
Tél. +41 61 745 12 12
alexandra.kluser@zieglerpapier.com

Germany / Netherlands / Belgium

E.R. Neumann GmbH
Export/Import
P.O. Box 180 322
D-40570 Düsseldorf
Tél. +49 211 71 60 71
Fax +49 211 71 75 29
axel.kuebler@neumannpapier.de

Great Britain / Ireland

Kinross Agencies Ltd.
11 High Street
Oxford
GB-Sevenoaks, Kent TN14 5PG
Tél. +44 1959 524 611
Fax +44 1959 525 445
bob@kinrossagencies.ltd.uk

Italy

Dott. A. Ierardi & C.
Rappresentanze Cartiere
Via dei Guarneri, 24
I-20141 Milano
Tél. +39 02 574 01 941
Fax +39 02 574 01 968
tullio.ierardi@tiscali.it

Scandinavia

Bethien A/S
Baldersbuen 29 C
DK-2640 Hedehusene
Tél. +45 46 55 13 00
Fax +45 46 55 13 13

Spain / Portugal

Ekman Iberica S.A.
Plaza Urquinaona 6, 17 A
E-08010 Barcelona
Tél. +34 93 302 30 30
Fax +34 93 317 73 29
marta.de.mingo.es@ekman-co.se

USA / Canada

Tina Moylan
Ziegler Paper US Inc.
117 Merion Road
USA-York, PA 17403
Tél. +1 717 843 5906
Fax +1 717 718 6150
Mobile +1 717 880 2162
tina.moylan@zieglerpaper.com