

## Z-Bond Classic

# 100 g/m<sup>2</sup>

### Eigenschaften

Superweisses, multifunktionales, Preprintpapier, klangleich, griffig; laser-, kopier- und inkjettauglich.

Z-Bond Classic ist ein multifunktionales Businesspapier mit Kopierfeuchte. Es bietet alles, was moderne Bürosysteme heutzutage von einem Papier fordern. Sei es Laser-, Kopier- oder Inkjettauglichkeit, Z-Bond Classic hat die Lizenz zum Alleskönnen. Dank der speziellen Papiereigenschaft ist Z-Bond Classic das Preprintpapier der Extraklasse, es lässt sich aber auch ausgezeichnet im Offsetdruck bedrucken, ohne Nachteile für die Weiterverarbeitung in Bürogeräten. Dieselbe Oberfläche und Nuance wie Z-Offset garantieren eine einheitliche Verwendungskette von 40 bis 400 g/m<sup>2</sup>. Eine hohe Stabilität, gute Faserverteilung, verbunden mit hohem Volumen und guter Opazität garantieren einwandfreie Verarbeitung und Verwendbarkeit. In 90 g/m<sup>2</sup> wird Z-Bond Classic als OCR verwendet. Dafür besteht ein Zertifikat nach DIN 6723, ausgestellt von der Fogra. In den modernen Outputcentern bewährt sich OCR von Ziegler durch überdurchschnittliche Performance. Z-Bond Classic ist als Mono opak Papier für CAD-Anwendungen mittels Ink-Jet Plottern für Arbeitsplots geeignet.

### Anwendung

• Offsetdruck	****
• Laserprinter (Rollen)	****
• Ink-Jet	** (CAD/Office)
• Kopieren (Mono)	****
• Kopieren (Color)	**
• Thermal-Transfer	-
• Flexodruck	***
• Handbeschreibbarkeit	***

### Spezialvarianten/Einsatzgebiet

#### Spezielle Zulassungen

- EN-V12-281

### Features

- hohe Stabilität
- hohe Weisse
- hohes Volumen
- hohe Opazität

### Erfüllung spezieller Normen

Qualitätszertifikate	ISO 9001:2000
Archivbeständigkeit	ANSI/NISO Z.39.48-1992, ISO 9706-1994, DIN 6738-1992,
Andere	BfR XXXVI (Lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit)

### Umweltkonformität

Zellstoffe aus Holzzertifizierungsprogrammen wie ISO 14000, EMAS oder FSC	ISO 14001, FSC SQS-COC-24310
Umweltqualitätssysteme/-zertifikate	ECF/TCF-Mischung, holzfrei
Rohstoffqualifikation	säurefrei, neutrale Leimung
Produktionsweise	

### Spezifikationen

	Einheit	Wert	Prüfnorm
Gewicht	g/m <sup>2</sup>	100 ± 2	ISO 536
Dicke	µm	135 ± 5	ISO 534
Glätte (Parker Print-Surf)	µm	5,50 ± 0,25	ISO 8791/4
Weisse	%	111,5 ± 1	DIN 53145
CIE-Weissgrad	%	Richtwert 165	ISO 11475
Opazität	%	Richtwert 96	DIN 53146
Glührückstand	%	10,0 ± 1	ISO 2144
Oberflächen-pH-Wert		7,3 ± 0,5	SVI-EMPA 12
Rel. Feuchtigkeit	%	33 ± 5	ISO 287

### Benutzertipps

Betriebstemperatur	20 ± 3 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	50 ± 5 %

### Weiterverarbeitung

Haftverbund	**
Alukaschierung	*

### Legende

\*\*\*\*super    \*\*\*sehr gut    \*\*gut    \*bedingt    -keine Angaben

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung jederzeit vorbehalten. Stand: 07.2007

